

OVAL UNDERCUT MACHINE SCREWS



Nominal Size	These Lengths or Shorter are Undercut	A		H	O			J		T		M	R	N	F		G	Phillips Driver Size
		Head Dimensions							Slot Dimensions				Recess Dimensions			Protrusion Above Gaging Diameter		
		Diameter		Side Height	Total Height		Width		Depth		Diam	Depth	Width	Protrusion Above Gaging Diameter		Gaging Diam		
		Max	Min	Max	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max	Min			
0	1/8	0.112	0.096	0.025	0.046	0.033	0.023	0.016	0.028	0.022	0.068	0.036	0.014	0.00	0.031	0.078	0	
1	1/8	0.137	0.120	0.031	0.056	0.042	0.026	0.019	0.034	0.027	0.070	0.039	0.015	0.053	0.035	0.101	0	
2	1/8	0.162	0.144	0.036	0.065	0.050	0.031	0.023	0.040	0.033	0.106	0.060	0.018	0.058	0.039	0.124	1	
3	1/8	0.187	0.167	0.042	0.075	0.059	0.035	0.027	0.047	0.038	0.118	0.072	0.019	0.064	0.044	0.148	1	
4	3/16	0.212	0.191	0.047	0.084	0.067	0.039	0.031	0.053	0.043	0.130	0.086	0.019	0.069	0.048	0.172	1	
5	3/16	0.237	0.215	0.053	0.094	0.076	0.043	0.035	0.059	0.048	0.152	0.073	0.028	0.075	0.053	0.196	2	
6	3/16	0.262	0.238	0.059	0.104	0.084	0.048	0.039	0.065	0.053	0.172	0.092	0.030	0.08	0.057	0.20	2	
8	1/4	0.312	0.285	0.070	0.123	0.101	0.054	0.045	0.078	0.064	0.186	0.107	0.031	0.091	0.066	0.267	2	
10	5/16	0.362	0.333	0.081	0.142	0.118	0.060	0.050	0.090	0.074	0.202	0.125	0.033	0.102	0.075	0.313	2	
12	3/8	0.412	0.380	0.092	0.161	0.135	0.067	0.056	0.103	0.085	0.264	0.140	0.038	0.113	0.084	0.362	3	
1/4	7/16	0.477	0.442	0.107	0.186	0.158	0.075	0.064	0.119	0.098	0.284	0.160	0.040	0.129	0.095	0.424	3	
5/16	1/2	0.597	0.556	0.134	0.232	0.198	0.084	0.072	0.149	0.124	0.374	0.214	0.064	0.155	0.117	0.539	4	
3/8	9/16	0.717	0.670	0.161	0.278	0.239	0.094	0.081	0.179	0.149	0.394	0.233	0.066	0.182	0.139	0.653	4	
7/16	5/8	0.760	0.715	0.156	0.279	0.239	0.094	0.081	0.184	0.154	0.404	0.245	0.068	0.195	0.150	0.690	4	
1/2	3/4	0.815	0.765	0.156	0.288	0.244	0.106	0.091	0.204	0.169	0.416	0.257	0.070	0.212	0.163	0.739	4	